

СРЦ „ПИОНИРСКИ ГРАД“  
Кнеза Вишеслава бр.27, Београд  
Број: 987  
Дана: 16.12.2019.

На основу члана 63 ст. 2 и 3 Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС“ број 124/12, 14/2015 и 68/2015), Комисија наручиоца ШРЦ „Пионирски град“ , образована Решењем директора ШРЦ „Пионирски град“ бр. 758 од 30.09.2019. године, даје

## **I ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ И ПОЈАШЊЕЊА**

на писани захтев заинтересованих лица

У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ

за јавну набавку добара у поступку јавне набавке мале вредности:

**Набавка вештачке траве за балон салу  
(Редни број јавне набавке: 6/19)**

**I Захтев** за појашњењем и додатним информацијама заинтересованог лица, запримљен од наручиоца путем електронске поште, дана **13.12.2019. године**,:

### **Питање 1.**

“ а)Квалитет: Да би доказао да је предметно добро које се постављатраженог квалитета понуђач мора да достави следећу документацијуизкоје се недвосмислено може утврдити да је понуђено добро тражених карактеристика:

- Техничкилист производа
- Лабораторијски опис двокомпонентних нити вештачке траве
- Тестна хабање од мин. 200.000 циклуса

По питању " Лабраторијски опис двокомпонентних нити вештачке траве"... Да ли се подразумева две врсте различитог влакна? Да ли се подразумева две боје влакна? Из ког разлога се захтева двокомпонентно влакно?"

### **ОДГОВОР на питање 1:**

Подразумева се да је свако индивидуално влакно израђено од две компоненте различитих карактеристика, свака са конкретном улогом у механичким и другим својствима влакна тј. траве. На пример чвршћи полимер унутар влакна тражен је због појачане еластичности, мекши полимер споља због удобности играња и контакта.

Овакви типови траве су се од недавно појавили на светском тржишту и поред других ефеката као предност имају продужен век експлоатације.

Такође полазећи од основне делатности Наручиоца тражене карактеристике траве прилагођене су са једне стране корисницима а са друге стране резултат су што дуготрајнијег производа. Наиме корисници ће у највећој мери бити деца и мекоћа полимера је наручиоцу веома битна (а обезбеђује је различита врста полимера у односу на еластичност). Набавком траве наведених техничких карактеристика смањује се могућност лакших повреда проузрокованих оштрином тј. Тврдоћом влакана обзиром на осетљивост коже код корисника – деце.

## **Питање 2.**

“ Да ли је захтев да тест буде од акредитоване „FIFA“ лабораторије?“?

### **ОДГОВОР на питање 2:**

Потребно за да тест буде од акредитоване „FIFA“ лабораторије.

## **Питање 3.**

„Захтевамо да овај доказ Тест на хабање 200.000 циклуса избаците и као доказ уврстите FIFA LABORATORY TEST за понуђени тип производа пошто за сам производ од минимум 42мм у варијанти без shock pad-а не постоји лабораторијски тест“

### **ОДГОВОР на питање 3:**

Наручилац је конкурсном документацијом захтевао Lisport тест на хабање обзиром да је исти важан показатељ издржљивости вештачке траве и даје прецизну индикацију о издржљивости и задржавању основних механичких својстава током дужег периода.

Истичемо да овај тест не мења „FIFA“ тест, већ га допуњује по питању показатеља максималне дуготрајности.

У прилог наведеном наручилац цитира „January 2012 Edition FIFA Quality Concept Handbook of Test Methods for Football Turf“ стр: 4. Glava 3. Тачка 3.8. Preparation of test specimens

### **Који гласи:**

„Test specimens shall be prepared strictly in accordance with the manufacturer’s instructions. If required this may include consolidation of the infill by means of

a conditioning roller (see below) or other means. The same conditioning procedure shall be used on all test specimens being prepared for sports performance and simulated use tests. All test specimens (other than those being prepared for simulated use, tests at sub-ambient and elevated temperatures and artificial weathering) shall then be conditioned prior to test by passing a hand-pulled roller or the Lisport machine over the test specimen for a minimum of **50 cycles and a maximum of 250 cycles** (one cycle comprises one outward and one return path by a single roller, where double rollers (without chain between rollers), etc are used the number of cycles shall be adjusted pro-rotata). The barrels of the roller shall weigh 28.5(+/-)2kg, be 118 (+/-)5 mm in diameter and have plastic studs (see Section 7) mounted as shown in Figure 1....“

## **Као и у делу: 17. Procedure for simulated mechanical abrasion during use (FIFA Test Method 9)**

### 17.1 Principle

Two studded rollers are traversed over a test specimen of artificial turf for to simulate the mechanical abrasion of the surface that occurs during normal use.

### 17.2 Test apparatus

Lisport Wear Machine having a stud configuration as shown in Figure 1 (Section 3). The number of studs per cylinder shall be 145 +5. The linear speed of movement (to and fro) of the roller carriage shall be 0.25 (+/-) 0.05 ms<sup>-1</sup> and the transversal cycle of the sample tray shall be 20 mm (+/-) 1 mm, at a speed of 0.015 (+/-) 0.005 ms<sup>-1</sup>. The studded rollers shall be geared so the speed of rotation the rollers is 40 +3% (ratio of 1:1.75). The design of the machine shall ensure the studs do not repeatedly impact the same spots. This may be achieved by free movement of the cylinders at the end of each a cycle. Note: the test report should detail whether transversal movement was used or not.

### 17.3 Test specimen

Test specimen of artificial turf measuring 800mm by 400mm of which at least 500mm by 300mm shall be uniformly abraded. All the complete system must be tested (shock pad included). The sample shall be tested transversally to the tufting direction.

### 17.4 Procedure

Mount the test specimen into the sample tray and fill (if applicable) strictly in accordance with the manufacturer's instructions. Place the prepared test specimen in the Lisport Wear Machine and adjust the rollers' height to ensure full stud contact with the infill layer or carpet pile as appropriate. When testing products for 20200 cycles undertake 2500 cycles (one cycle comprises one complete to and fro movement). Stop the test and replace any fill material that has been dislodged from the test specimen and is lying in the sample tray, do not add new material to the test specimen. Lightly brush the pile to lift. Repeat the procedure stopping the machine after 5000, 7500, 10000, 12500, 15000, 17500 and 20000 cycles and replace any fill material that has been dislodged from the test specimen and is lying in the sample tray, do not add new material to the test specimen. Lightly brush the pile to lift. Carry out a further 200 cycles

**(20200 in total)** before removing the sample tray containing the test specimen from the Lisport. Do not reapply any fill material that has been dislodged. When testing products for 5200 cycles undertake 1000 cycles (one cycle comprises one complete to and fro movement). Stop the test and replace any fill material that has been dislodged from the test specimen and is lying in the sample tray, do not add new material to the test specimen. Lightly brush the pile to lift. Repeat the procedure stopping the machine after 2000, 3000, 4000 and 5000 cycles and replace any fill material that has been dislodged from the test specimen and is lying in the sample tray, do not add new material to the test specimen. Lightly brush the pile to lift. Carry out a further 200 cycles **(5200 in total)** before removing the sample tray containing the test specimen from the Lisport. Do not reapply any fill material that has been dislodged.

Carefully remove the test specimen from the sample tray ensuring the test specimen and fill is not disturbed. Do not brush or lift the pile of the carpet. Photograph the test specimen to show the general effects of the simulated wear. Assess the fully conditioned area (not the ends) of the test specimen as required for the specified properties.

**Из наведеног се види да је у оквиру „FIFA“ теста тест на хабање са далеко мање циклуса и самим тим и мања гаранција квалитета предметног добра на хабање а самим тим и на дуготрајност.**

Наручилац је баш из наведеног разлога тражио тест са мин. 200.000 циклуса јер исти подразумева дуготрајнији производ а самим тим и ниже пост продајне трошкове и трошкове одржавања што је свакако у складу са начрлом ефикасности и ефективности.

#### **Питање 4.**

„Рок испоруке и монтаже: минимум 7(седам) дана од потписивања уговора.

По питању рока испоруке и монтаже минимум 7 дана зелимо да Вам скренемо пажњу да сте на овај начин дискриминисали све потенцијалне помуђаче који који вештачку траву набављају од ино добављача. Ово указује на то да је трава за јавну набавку Бр. ЈН:6/19 већ произведена, негде складиштена и да се чека само потписивање уговора и реализација монтаже.

Питање гласи: Из ког ралога се захтева рок испоруке и монтаже максимум 7(седам) дана када се вештачка трава производи за сваки пројекат индивидуално и по димензијаме терена. Рокови за производњу су од две до шест недеља у зависности од дела сезоне и када се на то дода транспорт који траје пар дана и сама монтажа, просто је немогуће у захтеваном року испоручити тражена добра?“

#### **ОДГОВОР на питање 4:**

Уважавајући потребно време за производњу, увоз тј. Набавку траженог добра, као и потребу правдања буџетских средстава од стране наручиоца рок испоруке и монтаже биће изменама и допунама конкурсне документације продужен на 30 дана од дана склапања уговора.

На основу члана 63. Закона о јавним набавкама („Сл.гл.РС“ број 124/12, 14/2015 и 68/2015), а поводом Захтева за појашњењем и додатним информацијама заинтересованог лица, за примљеног код наручиоца путем електронске поште, дана 13.12.2019. године, у Конкурсној документацији за јавну набавку услуга: **Набавка вештачке траве за балон салу** (РЕДНИ БРОЈ ЈАВНЕ НАБАВКЕ: 6/19), Наручилац ће приступити измени конкурсне документације.

**Такође Наручилац ће сходно Закону о јавним набавкама продужити рок за подношење понуда.**

**ОБЈАВИТИ** на Порталу јавних набавки и на интернет страници наручиоца.

**ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ**

Доставити:

- Портал јавних набавки
- Интернет страница наручиоца
- архива